

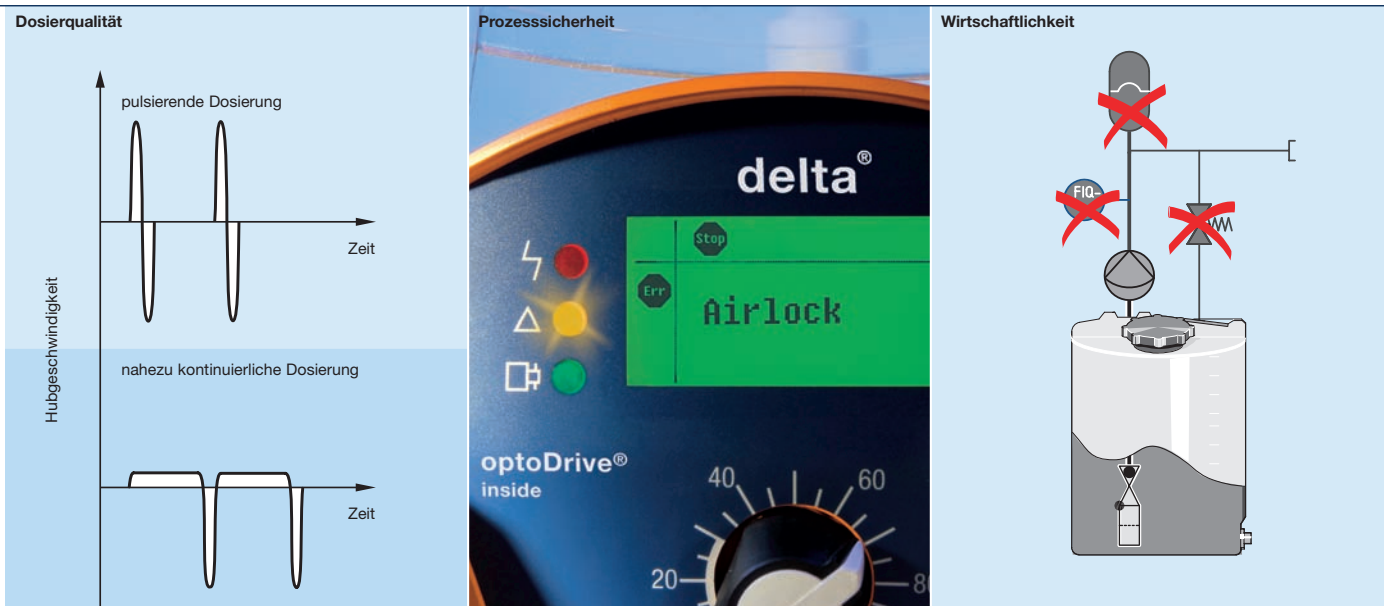
Alle Vorteile in einem Gerät – mit ProMinent

Die neue Membrandosierpumpe delta® mit optoDrive® Antrieb

Printed in Germany, PT PM 081 06/09 G
MT29 01 03/06 G



optoDrive® – eine Revolution in der Antriebstechnologie



Die innovative optoDrive® Technologie bietet alle Vorteile in einem Antrieb: Höchste Dosierqualität, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Vorteil 1: Höchste Dosierqualität

- Die Dosierung kann je nach Applikation kontinuierlich oder pulsierend erfolgen
- Die Dauer des Saughubes ist an das Dosiermedium anpassbar. Ein langsamer Saughub verhindert bei höher viskosen Flüssigkeiten eine unvollständige Befüllung des Dosierkopfes und bei ausgasenden Medien Kavitationen. Die Dosierung unkorrekter Mengen wird dadurch vermieden
- Schwankungen des Gegendrucks in der Dosierleitung gleicht der optoDrive® Antrieb automatisch aus. Dadurch wird eine Dosiergenauigkeit erreicht, die sonst nur durch aufwändige Regelkreise erzielt werden kann

Vorteil 2: Höchste Prozesssicherheit

- Die in den Antrieb integrierte Impfstellenüberwachung optoGuard stellt sicher, dass die gewünschte Dosiermenge tatsächlich in den Prozess gelangt
- optoGuard erkennt verblockte Dosierstellen oder gebrochene Dosierleitungen. Die Umgebung wird dadurch vor einer fortgesetzten Dosierung bei gebrochener Leitung geschützt
- Ebenso erkannt werden im Dosierkopf eingeschlossene Luft oder Gase („Airlock“). So wird die Dosierung von nicht korrekten Mengen verhindert

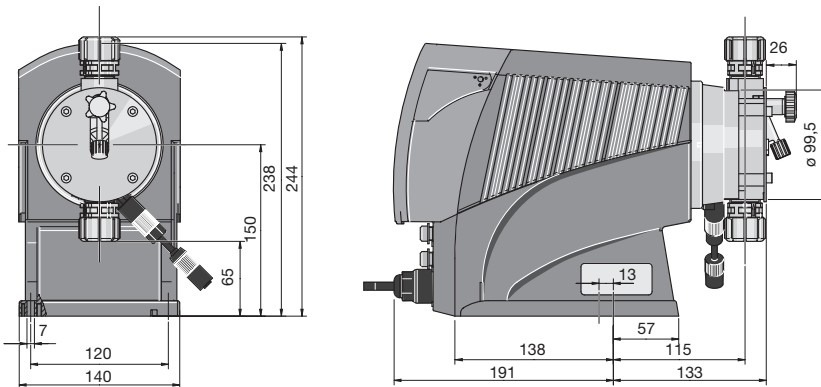
Vorteil 3: Höchste Wirtschaftlichkeit

- optoDrive® senkt die Anschaffungskosten von Dosieranlagen, da auf separate Durchflussüberwachungen, Überströmeinrichtungen und Pulsationsdämpfer verzichtet werden kann
- Der optoDrive® Antrieb ist aus Prinzip überlastsicher. Eine sehr geringe Anzahl beweglicher Teile sorgt für einen nahezu verschleißfreien Betrieb
- Der breite Einsatzbereich des optoDrive® Antriebs reduziert die Produktvielfalt und damit auch die Ersatzteilvielfalt für den Anlagenbetrieb



Membrandosierpumpe delta®

delta® – Dosierleistung in Vollendung



Baureihe delta® mit Antriebstechnologie optoDrive® für größtmögliche Anpassung an die Dosieraufgabe und Kontrolle der hydraulischen Peripherie.

- Leistungsbereich 12-80 l/h, 16-2 bar
- Einstellung und Anzeige der Fördermenge wahlweise als l/h oder Hübe/min über Tastatur
- Großes graphisches Display mit Hinterleuchtung
- Vielfältige Ansteuerungsmöglichkeiten über potentialfreie Kontakte und Normsignal 0/4-20 mA
- Optionale Schnittstellen für PROFIBUS® oder CAN-Bus
- Option 14-Tage-Process-Timer für zeit- und ereignisabhängige Dosieraufgaben

Die Baureihe delta® ist in zwei Werkstoffausführungen lieferbar.

- PVDF für die Dosierung nahezu aller Chemikalien, insbesondere aggressiver Säuren und Laugen
- Edelstahl für Applikationen in der chemischen und chemisch-pharmazeutischen Industrie, z.B. für organische Lösungsmittel

delta®					
Pumpentyp	[bar]	[l/h]	Hübe/min.	Saughöhe (mWS)	Anschlussgröße (ã Ø x i Ø mm)
1612	16	12	200	6	8 x 5
1020	10	20	200	5	12 x 9
0730	7	30	200	5	12 x 9
0450	4	50	200	3	DN 10
0280	2	80	200	2	DN 10
Mediumberührte Werkstoffe					
Ausführung	Dosierkopf	Saug-/ Druckanschluss	Dichtungen	Ventilkugeln	
PVT	PVDF	PVDF	PTFE	Keramik	
SST	Edelstahl W.Nr. 1.4404	Edelstahl W.Nr. 1.4404	PTFE	Keramik	



Weitere Informationen:
www.prominent.de/optodrive

Kontakt weltweit



ProMinent ist in über 100 Ländern der Erde zu Hause. Das sichert eine weltweite Verfügbarkeit der Produkte und kurze Wege zum Kunden. Wir bieten in der ganzen Welt den gleichen hohen Qualitätsstandard bei Produkten und Service. Für Sie vor Ort: Erfahrung und Know-how bei der Wasseraufbereitung und in der Dosiertechnik sind weltweit verfügbar.

ProMinent Dosiertechnik GmbH
Im Schuhmachergewann 5-11
69123 Heidelberg
Deutschland
Telefon: +49 6221 842-0
Telefax: +49 6221 842-617
info@prominent.com
www.prominent.com

Experts in Chem-Feed and Water Treatment